

SISTEMA COMPACTO DE RESFRIAMENTO



A MAQUIMAX é uma empresa genuinamente gaúcha que vem acompanhando a evolução dos equipamentos utilizados nos setores lácteo, agroindústria e químico.

Conta hoje com um parque industrial composto por máquinas de última geração, para a fabricação de equipamentos de alto padrão de qualidade garantindo agilidade e rentabilidade aos nossos clientes.

Com uma equipe qualificada e sempre se atualizando, prestamos um atendimento personalizado, com múltiplos canais de contato para melhor servir a você, cliente. E é por este motivo - e com muita satisfação - que viemos oferecer a você uma parceria rentável e duradoura.



MAQUIMAX

www.maquimax.ind.br

PRINCIPAIS VANTAGENS

- Passagem do produto somente uma vez para atingir a temperatura desejada;
- Minimiza a perda de qualidade do produto;
- Acionamento do equipamento somente na hora do resfriamento do produto;
- Possibilidade de passar o produto do caminhão direto para a carreta na temperatura desejada;
- Resfriamento de 5 à 50 mil litros/hora;
- Redução de horas trabalhadas;
- Redução do custo de mão-de-obra;
- Redução do custo de energia elétrica;
- Redução de consumo dos produtos de limpeza.



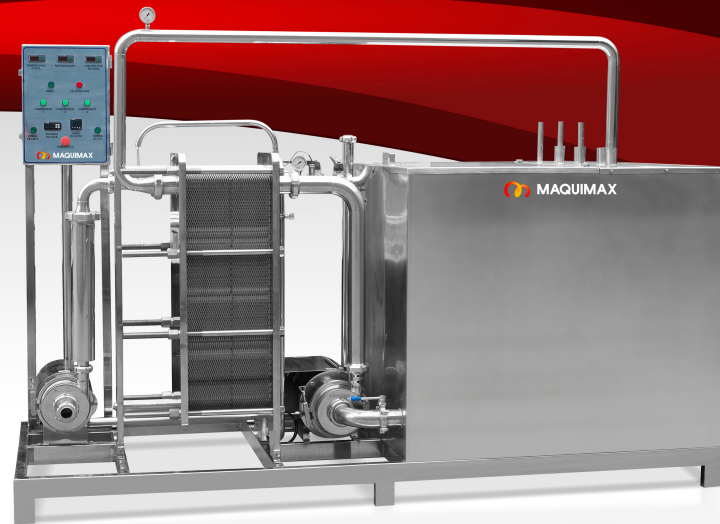
- O Sistema Compacto de Resfriamento utiliza pouco espaço para instalação:
 - Recepção: 1200x2500x2000 cm e 970 kg;
 - Compressores: 1300x5500x3000 cm e 1030 kg;
- SKID em tubo inox ASI 304.

- Equipamento projetado para substituir banco de gelo, amônio e similar;

- É importante ressaltar que a temperatura de saída do produto pode ser determinada conforme sua necessidade, independente da temperatura de entrada. Precisando assim somente uma passada do produto, resultando em mais agilidade e economia de energia;

- Poderão ser acompanhadas as temperaturas de entrada e saída do leite em tempo real ou em relatórios por período;

- Todo sistema será coordenado por controladores eletrônicos e com acesso remoto, isto quer dizer que teremos acesso à distância, permitindo ajustes e configurações via internet.



- Bomba de recepção e glicol construídos em aço inox de acordo com a capacidade, voltagem 220v ou 380v;
- Filtro de linha em 4";
- Trocador de calor a placa VT20, VT40 ou similar em inox ASI 316;
- Depósito de glicol construído totalmente em aço inox ASI 304 com capacidade conforme projeto, com trocador brasado em inox;
- Quadro de comando em aço inox;
- Tubos e conexões em inox ASI 304.



- Contactoras Sofftart;
- Painéis de identificação com LED;
- Painéis com botão de emergência;
- Tubulação alta e baixa em inox ASI 304 com isolamento;
- Protetor de fase;
- Tanque de líquidos 8 Litros;
- Micro motor Ziehl;
- Quadro de comando em inox;
- Condensador projetado para temperatura ambiente 50 °C;
- SKID estrutural em tubo inox ASI 304;



- Equipamento composto por 1 ou mais compressores, 220v ou 380v.



- Ele é praticamente um posto de resfriamento, só falta estocagem.

